

Gewindedichtungen

LOCTITE 1300

Flüssige Gewindedichtungen für Metall

Typ Loctite	Typ Loxeal**	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Aushärtege- schwindigkeit	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
H304.3581	Auf Anfrage	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile. DVGW-Freigabe
H304.3580	H304.3492	250 ml				
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
H304.3582	H304.3500	10 ml	bis 3/4"	nein	mittel	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", z. B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen . Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen. DVGW-Freigabe
H304.3584	H304.3502	50 ml				
H304.3583	H304.3501	250 ml				
H304.3588	---	50 ml	bis 3"	nein	extrem langsam	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.
H304.3587	---	250 ml				
H304.3590	H304.3509	50 ml	bis 3"	ja	mittel	Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. BAM-Zulassung für den Einsatz mit Sauerstoff 15 bar und +60°C. DVGW-Freigabe bis 2"
H304.3589	H304.3508	250 ml				
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
H304.3593	---	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.
H304.3592	---	250 ml				

Dichtfaden für Metall und Kunststoff

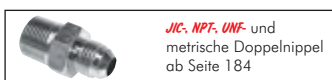
Typ Loctite	Typ Alternativ***	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -20°C bis max. +130°C)					
H304.3586	---	50 m	bis 4"	ja	Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für Druckluft und Hydraulik sowie für den Heizungs- und Sanitärbereich. Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. DVGW-Freigabe, KTW-Empfehlung, BS 6920, ANSI/NSF
H304.3585	---	150 m	bis 4"	ja	
---	H304.3256	175 m	bis 4"	ja	

Sticks langsam aushärtend

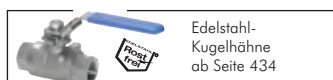
Typ Loctite	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Aushärtege- schwindigkeit	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)					
AufAnfrage	19 g	bis 3"	ja	schnell	Niedrigste Gewindedichtung als Stick für Gewindegrößen bis 3". Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Empfohlen für alle Metallgewinde, die demontiert werden müssen. Kein Kleckern oder Tropfen.

** ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

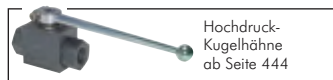
*** ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe auf Seite 908 oder fordern Sie diese bei uns an.)



JIC, NPT, UNF- und metrische Doppelnippel ab Seite 184



Edelstahl-Kugelhähne ab Seite 434



Hochdruck-Kugelhähne ab Seite 444



Manometer ab Seite 574



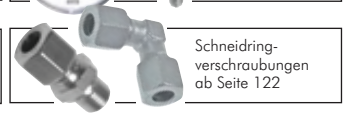
Arbeitshandschuhe auf Seite 950



Augenschutz ab Seite 952



Gewindefittings ab Seite 176



Schneidringverschraubungen ab Seite 122

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.